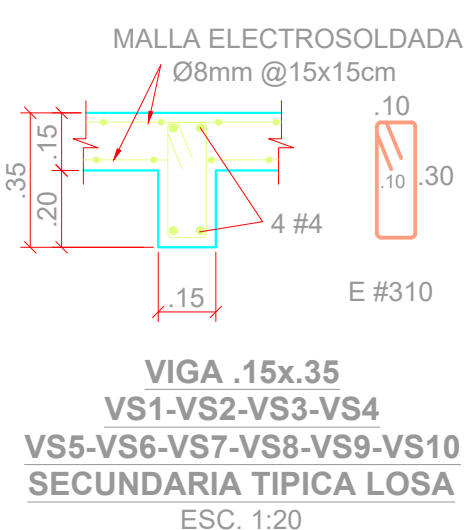
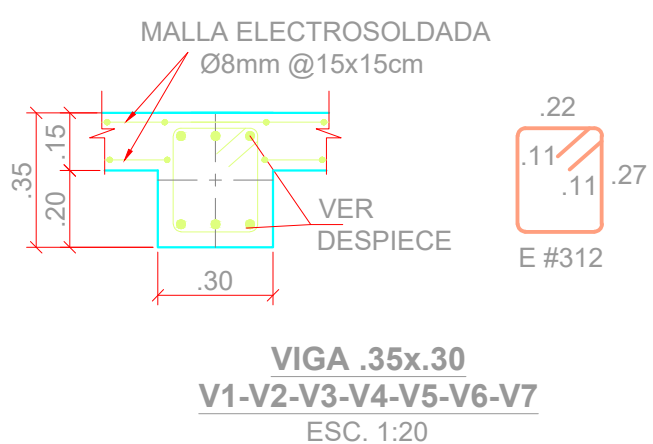


NOMINACIÓN DEL ACERO

2 No. 530 L

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CONCRETO: DE FC 4000 P.S.I. A LOS 28 DÍAS relación a/c menor o igual a 0.45 PARA PILOTOS USE 3000 PSI.	ANTICORROSIVO INDUSTRIAL A BASE DE ZINC, PINTURA PINTUOAT O ESMALTE POLIURETANO O SIMILAR..
ACERO DE REFUERZO: P.D.R 60	TORNILLERÍA GALVANIZADA A325
TRASLAPOS No 4 USE 86cm No 5 USE 96cm; No 6 use 115cm; No 7 use 132cm	USE SOLDADURA 70XX, Todas las soldaduras de penetración.
ACERO ESTRUCTURAL ASTM A572 GRADO 50 (O SIMILAR GRADO 50).	COEFICIENTE DE ACCELERACIÓN $A_a = 0.25$, $A_s = 0.2$, $F_a = 1.3$, $F_v = 2.0$
ACERO DE PERFILES ARMADOS GRADO 50.	$R = 5.25$; $R_o = 7.0$; $\phi_a = 1.0$; $\phi_p = 1.0$ $\phi_r = 0.75$; $S_a = 1.02$
BARRAS DE ANCLAJE A193 B7	USAR SOLDADO 5CM
LIMPIEZA SAND BLASTING	VERIFICAR MEDIDAS EN SITIO



DIMENSIONES PARA GANCHO ESTÁNDAR

PARA REFUERZO PRINCIPAL (mm)

BARRA No.	D	GANCHO 180			GANCHO 90	
		L	C	M	L	C
No 3	57	142	76	76	166	152
No 4	76.2	190	102	102	222	203
No 5	95.4	238	127	127	278	254
No 6	114.6	286	153	153	334	306

DIMENSIONES PARA GANCHO ESTÁNDAR

PARA ESTRIBOS

BARRA No	D	GANCHO 90		GANCHO 135
		L	C	M
No 2	25.6	64	58	113
No 3	38	94	86	131
No 4	50.8	126	114	151